

Moly^{XP} 75w90 Lubricante sintético de engranajes

**Formulado con
Moly^{XP} & Lubium[®] II**

SWEPACO 202 Moly^{XP}75w90 Lubricante Sintético de alto rendimiento en engranajes, está formulado para proporcionar el máximo rendimiento en todas condiciones climáticas. La base lubricante sintética SWEPCO SyntheonTM, el aditivo avanzado de presión extrema Moly^{XP} y la química propia LubiumTM II aseguran protección extendida ante desgaste, espumación, sobrecalentamiento, depósitos, corrosión y contaminación acuífera. Para asegurar máximo rendimiento y mayor vida útil, elija SWEPCO 202 Moly^{XP} 75w90



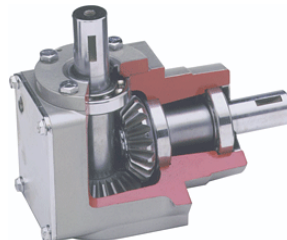
BENEFICIOS CLAVE

- Extensión de vida útil, extensión para toda climatología en equipos exteriores
- Asegura lubricación total de capa sin canalizaciones en arranque en clima frío
- La base sintética SyntheonTM y la química propia LubiumTM II aseguran viscosidad adecuada en amplio rango de temperatura
- Moly^{XP} cubre completamente los engranajes para proteger frente a fricción y desgaste
- Mejora la eficiencia energética
- Controla la espumación mediante descenso de la temperatura de trabajo por óptima evacuación térmica
- Incrementa la vida útil del aceite incluso al doble, triple o más
- Controla depósitos, formación de capas, residuos, corrosión y oxidación
- Supera especificaciones de rendimiento OEM

Rendimiento y protección insuperables en cajas de cambio móviles e industriales



Aplicaciones industriales



Aplicaciones de alto impacto



Aplicaciones de presión extrema

Disfrute de mejor rendimiento, mayor intervalo de mantenimiento y máxima vida útil de la reductora con SWEPCO 202.

Característica	Beneficio
Syntheon™ Base Lubricante Sintética	<ul style="list-style-type: none"> Proporciona una viscosidad más uniforme en un amplio rango de temperaturas Ayuda a mejorar la estabilidad térmica y la resistencia a la oxidación a alta temperatura Mejores características de flujo a baja temperatura reducen el desgaste del arranque Amplía la vida útil
Moly^{xp}	<ul style="list-style-type: none"> Añade una película protectora a las piezas móviles que reduce la fricción y el desgaste
LUBIUM® II	<ul style="list-style-type: none"> Mejora la resistencia a la oxidación y a la corrosión
Formulación Multi Grado	<ul style="list-style-type: none"> Asegura lubricación de película completa sin canalización en arranque a temperaturas frías Reduce el consumo de combustible/energía durante el calentamiento del equipo Viscosidad completa SAE 90 a la temperatura de funcionamiento
Inhibidor de Oxidación	<ul style="list-style-type: none"> Reduce el espesamiento del aceite Ayuda a prevenir los lodos, barnices y depósitos de carbón que resultan de la oxidación
Inhibidor de Oxido y Corrosión	<ul style="list-style-type: none"> Crea un vínculo químico con la superficie para evitar que la humedad y los ácidos penetren y ataquen las superficies
Aditivo Anti-Espumación	<ul style="list-style-type: none"> Reducción de temperatura entre 3 y 10°C, dispersa la espuma liberando el calor atrapado
Aditivo de Oleosidad	<ul style="list-style-type: none"> Permite que el aceite penetre en la superficie para una mejor lubricación
Aditivo Anti-Desgaste	<ul style="list-style-type: none"> Ayuda a evitar el contacto entre metales, la fricción y el desgaste
Aditivo de Extrema Presión	<ul style="list-style-type: none"> Aumenta la resistencia de película del aceite dándole la capacidad de soportar presiones extremas sin dañar los metales amarillos
Aditivo Demulsificador	<ul style="list-style-type: none"> Promueve una rápida separación del agua y un fácil drenaje del agua tras el apagado
Aditivo Depresor del Punto de Fluidez	<ul style="list-style-type: none"> Proporciona al aceite mejores características de fluidez a baja temperatura. Ayuda a reducir el desgaste en el arranque a baja temperatura
Aditivo Mejorador de Índice de Viscosidad	<ul style="list-style-type: none"> Menos adelgazamiento a alta temperatura y espesamiento a baja temperatura
Aditivo Diferencial Deslizamiento Limitado	<ul style="list-style-type: none"> Asegura las características de fricción adecuadas para eliminar vibraciones y temblores
Ahorro de Energía	<ul style="list-style-type: none"> El aumento de la "oleosidad" proporciona una película reductora de la fricción en las partes metálicas vitales para mejorar la economía de combustible
Larga vida útil	<ul style="list-style-type: none"> Ciclos de drenaje 2-3 veces más largos que los aceites convencionales Reduce los residuos de aceite
Lab TecSM Programa de Análisis de Fluidos	<ul style="list-style-type: none"> Maximiza la vida útil del equipo y lubricante y ayuda a identificar problemas inminentes

Características Físicas Típicas

Grado SAE de aceite engranajes.....	75w90
Densidad @15,5°C, lbs/gal (kg/l).....	7,21 (0,865)
Punto de encendido, COC, °F (°C).....	410 (210)
Viscosidad, 40°C, cSt.....	81,33
Viscosidad 100°C, cSt.....	14,76
Punto de fusión, °F (°C) Max.....	-49 (-45)
Índice de Viscosidad.....	191

*** Nota:** SWEPACO 202 es un producto multigrado que tiene la viscosidad de un SAE 75w (ISO 32) en condiciones de arranque en frío y la viscosidad de un SAE 90 (ISO 220) una vez que ha alcanzado las de funcionamiento. Está pensado para aplicaciones que requieren un SAE 75w90 o un grado único SAE 90 pero que podrían beneficiarse de un mejor rendimiento de arranque en tiempo frío. No está destinado como sustituto cuando las recomendaciones de los fabricantes de equipos originales requieran pesos de un solo grado 75w, 80w o 90.

Especificaciones

US Steel • AG MA 9005 • E02 • Din 51517 part 2 David Brown • GM LS-2 • Most OEM specifications

Propiedades Típicas de Rendimiento

Corrosión de cobre, 3 horas @212°F (ASTM D130).....1a
 FZG A/8.3/90°C, min, etapa superada (DIN51354).....12+



Un Producto de SPX Technology™.

el rendimiento de vanguardia SWEPACO que los clientes esperan desde 1933

Timken OK Carga, Lbs. (ASTM D2782).....	70
Timken, alta velocidad lbs (Ford BJ1-5).....	12,5
Prueba de desgaste de cuatro bolas (ASTM D4172)	
Coefficiente de fricción medio.....	0,082
Diámetro medio de la cicatriz, mm.....	0,28
Carga de choque a alta velocidad (ASTM L-42)	
% de rayado de los dientes del engranaje	
Accionamiento del anillo.....	0
Costa del anillo.....	9
Accionamiento del piñón.....	0
Costa del piñón.....	12
Prueba de engranajes (ASTM STP 512).....Sin ondulaciones, estrías, picaduras	
Durabilidad térmica@ 325°F. (ASTM L-37)	
Ondulación, desprendimiento, barniz.....	Ninguna
Corrosión química, eje/trans (BT-10) Pérdida de peso, mg.	
Acero/Aluminio/Latón.....	0,2/0,9/0,9
Prueba de estabilidad de oxidación térmica	
Pentano insoluble, % Wgt (FTM 2504).....	0,08
Benceno Insoluble, % Wgt (FTM 2504).....	0,05
Compatibilidad de las juntas - Cambio de volumen en %	
Nitrilo @ 257°F., 168 Horas.....	2
Poliacrilato @ 257°F., 168 Horas.....	2,1
Fluoroelastómero @ 320°F., 168 Horas.....	0
Prueba de espuma (ASTM D892), Secuencia I, II, III.....	0/0/0
Prueba de prevención de la oxidación (ASTM D665)	
Método A y B.....	Clean
Corrosión por humedad durante siete días (CRC L-33).....	Pass
Demulsificación, 5 min. (ASTM D1401).....	40/40/0
Estabilidad al cizallamiento (DIN 51382), % de pérdida de viscosidad	
30 pases.....	0
250 pases.....	3
Cizallamiento sónico (ASTM D5621), % de pérdida de viscosidad.....	16



Southwestern Petroleum Corporation

Fort Worth, Texas • Phone: (800)359-5823 or (817)332-2336 • Fax: (800)736-5823 • Web: www.swepcolube.com
 N.V. Southwestern Petroleum Europe S.A. • Southwestern Petroleum Canada Ltd.

Southwestern Petroleum Corporation • Rep. en España • 28015 Madrid • Tel: 609 542 357 • www.swepcolube.com • www.swepco.es